



Сверхмощные
промышленные
пневматические
инструменты, запчасти
и принадлежности
с 1923 года



Высокомощные ударные
головки, ударные ключи
и принадлежности
с 1969 года



Легендарные строительные
пнеумоинструменты
с 1886 года



Гидростатические
испытательные пробки
высокого давления
thaxtonplugs.com

О компании **HY-TECH** ENGINEERED SOLUTIONS

Компания Hy-Tech начала производство деталей для пневматических инструментов в Питтсбурге, штат Пенсильвания, в 1923 году. Наша продукция под торговыми марками **ATP**, **Ozat**, **Thor** и **Thaxton** продается на американском и международном рынках.

Мы производим более **20 000** запасных частей, предлагая высококачественную альтернативу оригинальным запасным частям и инструментам для многих известных брендов, таких как Ingersoll Rand, Chicago Pneumatic, Cleco, Top Cat и других. На все детали, ударные ключи, принадлежности и головки Ozat предоставляется пожизненная гарантия от дефектов материалов и изготовления. Наши инструменты имеют годовую гарантию от дефектов материалов и изготовления.

Производственные возможности Hy-Tech включают следующее:

- Специализация в изготовлении точных деталей малого и среднего размера
- Возможность пятикоординатной обработки
- Сочетание 100 станков с ЧПУ и ручных станков
- Самостоятельное проектирование шестерней с резкой, протяжкой, формовкой и зубофрезерованием
- Программное обеспечение для трехмерного моделирования объемных деталей
- Динамометр для проверки работоспособности двигателя
- Собственные сертифицированные средства сварки
- Высокопрофессиональные поставщики, работающие в сферах термообработки, гальванизации и литейного производства (песок, формовочная смесь и штамповка), в радиусе 90 миль от нашего завода
- Полные возможности поставщика решений под ключ

Дополнительную информацию о компании можно посмотреть на www.hy-techinc.com



HY-TECH
ENGINEERED SOLUTIONS

ТОО «ПрофТехИнструмент» • Юридический Адрес: Республика Казахстан, г.Алматы, улица 1, дом 34.
Фактический Адрес: 050008, Республика Казахстан, г.Алматы, Жамакаева 254 В/12. Бизнес центр «Lucrum».
Менеджер: +7 747 479 62 52 • Отдел продаж: +7 727 220 20 51

Состав продукции

Ударные инструменты ATP 1

Сверхмощные шлицевые модели на 1/2", 3/4", 1", 1-1/2", 2-1/2", 3-1/2", #4 и #5



Абразивные инструменты ATP 9

Шлифовальные инструменты и угловые шлифовальные машины
Большие вертикальные и горизонтальные шлифовальные машины



Ударные инструменты ATP 16

Обрубочные молотки, трамбовки и зачистные молотки



Строительные инструменты Thor 19

Бетоноломы, пневматические лопаты, срезыватели заклепок, трамбовки грунта



Промышленное пневматическое оборудование ATP 22

Центробежные дренажные насосы, лебедки, дрели, пневматические двигатели



Воздушные вентиляторы ATP 28

Воздуходувный вентилятор и «Воздушные горловины» Вентури



Принадлежности для пневмоинструментов 30

Масло «Blue Magic», смазка «Pure Gold», встраиваемые масленки, гибкие шланги, сепаратор влаги, муфты, запасные части, комплекты для регулировки



Ozat 36

Ударные торцевые головки с квадратом от 1/2" до 3-1/2"
Шлицевые ударные головки #4 и #5
Переходники, универсальные соединения, удлинители и предохранительные кольца
Шестигранные торцевые головки; цельные и двухкомпонентные шестигранные ударные ключи с плоской и отогнутой головкой
Усилители крутящего момента



Thaxton 84

Гидростатические испытательные пробки высокого давления



Quality Gear 87

Производство шестерней на заказ

АТР

Самая обширная линейка сверхмощных ударных инструментов в мире

Ударные инструменты передают вращательное движение от пневматического двигателя к ударному механизму, обеспечивая серию мощных ударов для приложения крутящего момента к резьбовой крепежной детали.

Ударные инструменты не передают реакцию от крутящего момента обратно оператору, что позволяет безопасно затягивать крепежные детали с высоким крутящим моментом. Выходной крутящий момент определяется размером инструмента, давлением и расходом воздуха, а также продолжительностью воздействия инструмента на крепеж.

Области применения ударных инструментов

Ударные инструменты используются в различных задачах на нефтеперерабатывающих заводах, нефтехимических заводах, электростанциях, железных дорогах, бумажных фабриках, в ремонте тяжелой внедорожной техники, горнодобывающей промышленности, на сталелитейных заводах, производстве стали и возведении металлоконструкций.

Основы сцепления / ударный механизм АТР

Двойной молот:

Двойной молот наносит сбалансированные удары для большего крутящего момента на фунт, чем у механизмов других конструкций. Эта упрощенная конструкция хорошо работает как при жесткой, так и при мягкой затяжке, менее чувствительна к изменениям давления воздуха и требует меньших затрат на техническое обслуживание.

Один большой молот:

Механизм с одним молотом работает аналогично двойному молоту, но использует в работе один молот.

Шар и кулачок:

Прецизионный механизм с шаром и кулачком, используемый в больших мощных ударных инструментах, обеспечивает мощные вращательные удары для обеспечения высокой производительности и долговечности и идеально подходит для мягкой затяжки.

Два кулачка:

Муфта с двумя кулачками обеспечивает высокий выходной крутящий момент на энергию удара при высоком соотношении мощности к весу. Отличный выбор для сложных задач техобслуживания и ремонта, а также сборки. Очень хорошо подходит для мягкой и жесткой затяжки.

Обозначение модельной номенклатуры:

РТ = пистолетная рукоятка/курок

ТН = квадратный хвостовик со сквозным отверстием

ЕІ = торцевая рукоятка/внутренний курок

5S = 5 шлиц

ЕО = торцевая рукоятка/внешний курок

RR = кольцевой фиксатор

LT = рычажный регулятор

1Н = 1-дюймовое квадратное сквозное отверстие

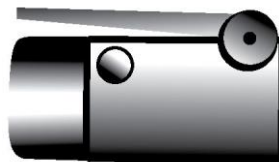
Пример:

АТР 7560РТ-ТН = хвостовик 3/4", пистолетная рукоятка, наковальня со сквозным отверстием.

Когда упоминаются модели ударных инструментов:

- СР является зарегистрированным товарным знаком Chicago Pneumatic
- ІR является зарегистрированным товарным знаком Ingersoll Rand

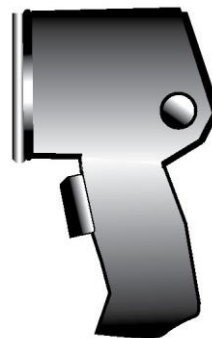
Рычажный регулятор



Торцевая рукоятка
Внешний курок



Пистолетная рукоятка



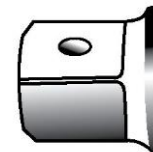
Торцевая рукоятка
Внутренний курок



Шлицевой хвостовик



Квадратный хвостовик



Руководство по выбору ударного инструмента

Лучшие ударные инструменты выбрать легко

Руководство по выбору ударного инструмента облегчает выбор правильного инструмента для ваших задач.

Для болтов 1/2" - 3/4" (16–19 мм)

Модельный ряд	Диапазон крутящего момента фунтофут (Нм)*	Страница
50PT	275 (373) - 450 (610)	3
7560	560 (760) - 1,025 (1,389)	3
7520	800 (1,085) - 1,100 (1,491)	3
7525	1,100 (1,492) - 1,600 (2,169)	3

Для болтов 1" - 1-3/8" (25–35 мм)

Модельный ряд	Диапазон крутящего момента фунтофут (Нм)*	Страница
1011	1,800 (2,440) - 2,800 (3,796)	4
1034	1,100 (1,491) - 1,600 (2,169)	5
1034B9	500 (678) - 750 (1,000)	5
1040	1,600 (2,169) - 2,000 (2,711)	5
1041	1,650 (2,240) - 2,500 (3,390)	6
1042	1,900 (2,576) - 3,200 (4,338)	6

Для болтов 1-3/8" - 1-1/2" (35–38 мм)

Модельный ряд	Диапазон крутящего момента фунтофут (Нм)*	Страница
1550	2,500 (3,400) - 3,000 (4,067)	7
1552	3,300 (4,474) - 4,000 (5,424)	7
1520	2,500 (3,400) - 3,000 (4,067)	7

Для болтов 1-1/2" - 4" (38–102 мм)

Модельный ряд	Диапазон крутящего момента фунтофут (Нм)*	Страница
1578	5,500 (7,456) - 10,000 (13,560)	8
1580	5,900 (8,000) - 13,560 (18,383)	8
2582	10,000 (13,560) - 20,000 (27,114)	8
2588	25,000 (33,892) - 50,000 (67,784)	8
3599	42,000 (57,000) - 80,000 (108,500)	8

* Диапазон крутящего момента = Рабочий крутящий момент - Максимальный крутящий момент

Сверхмощные ударные инструменты класса 1/2" и 3/4"

Модели 3/4" доступны с шлицевыми хвостовиками 1" и #4



50PT-PR



7560PT-TH



7520PT-1H



7525PT-TH

Для болтов 1/2" - 3/4" (16–19 мм)

Модели	Рабочий крутящий момент, фунтофут (Нм)	Максимальный крутящий момент, фунтофут (Нм)	Тип рукоятки	Размер хвостовика	Фиксатор головки	Длина дюйм (мм)	Вес фунт (кг)	ВД шланга / воздухоприемника дюйм (мм)	Сравним с
50PT-PR	275 (373)	450 (610)	Пистолетная рукоятка	1/2" кв.	Комбинация штыря с кольцом	6-13/16 (172,7)	5,6 (2,5)	1/4 NPT 3/8 (10)	IR2707P1
7560PT-TH	560 (760)	1 000 (1 356)	Пистолетная рукоятка	3/4" кв.	Сквозное отверстие	7-5/8 (193)	11,6 (5,2)	3/8 NPT 1/2 (13)	CP6060-SASAB
7560PT-1H	575 (780)	1 025 (1 389)	Пистолетная рукоятка	1" кв.	Сквозное отверстие	7-5/8 (193)	11,7 (5,3)	3/8 NPT 1/2 (13)	CP6060-SASAK
7560PT-RR	560 (760)	1 000 (1 356)	Пистолетная рукоятка	3/4" кв.	Кольцевой фиксатор	7-5/8 (193)	11,6 (5,2)	3/8 NPT 1/2 (13)	CP6060-SASAR
7560PT-4S	575 (780)	1 025 (1 389)	Пистолетная рукоятка	Шлиц #4	Кнопочный	7-5/8 (193)	11,7 (5,3)	3/8 NPT 1/2 (13)	CP6060-SASAL
7520PT-TH	800 (1 085)	1 100 (1 491)	Пистолетная рукоятка	3/4" кв.	Сквозное отверстие	12-1/2 (317,5)	12 (5,4)	3/8 NPT 1/2 (13)	IR2920P1
7520PT-1H	800 (1 085)	1 100 (1 491)	Пистолетная рукоятка	1" кв.	Сквозное отверстие	12-1/2 (317,5)	12 (5,4)	3/8 NPT 1/2 (13)	IR2920P3
7525PT-TH	1 100 (1 492)	1 450 (1 966)	Пистолетная рукоятка	3/4" кв.	Сквозное отверстие	8-15/16 (226)	12,5 (5,6)	3/8 NPT 1/2 (13)	IR2925P1Ti
7525PT-1H	1 100 (1 492)	1 450 (1 966)	Пистолетная рукоятка	1" кв.	Сквозное отверстие	8-15/16 (226)	12,5 (5,6)	3/8 NPT 1/2 (13)	IR2925P3Ti
7525RB-TH*	1 400 (1 898)	1 600 (2 169) обр.	Пистолетная рукоятка	3/4" кв.	Сквозное отверстие	8-15/16 (226)	12,5 (5,6)	3/8 NPT 1/2 (13)	IR2925RBP1Ti
7525RB-1H*	1 400 (1 898)	1 600 (2 169) обр.	Пистолетная рукоятка	1" кв.	Сквозное отверстие	8-15/16 (226)	12,5 (5,6)	3/8 NPT 1/2 (13)	IR2925RBP3Ti
7525PT-4S	1 100 (1 492)	1 450 (1 966)	Пистолетная рукоятка	Шлиц #4	Кнопочный	8-15/16 (226)	12,5 (5,6)	3/8 NPT 1/2 (13)	IR2925P/Шлиц #4

* Модели с питанием обратного смещения. Все модели доступны с удлиненной наковальней. Свяжитесь со службой поддержки ATP для получения дополнительной информации.

См. головки Ozat, начиная со стр. 36. Принадлежности для крепления головок предусмотрены для всех головок в разделе Ozat.

Сверхмощные ударные инструменты класса 1”

Доступны с шлицевым хвостовиком #5



Серия 1011

- Двухручковая муфта передает высокую мощность
- Корпус из трех частей для удобства ремонта
- Стальная конструкция муфты
- Встроенный глушитель для снижения шума
- Отличное соотношение мощности и веса
- Отлично подходит для жесткой и мягкой затяжки



1011PT-TH



1011EI-5S

Для болтов 1” - 1-3/8” (25–35 мм)

Модели	Рабочий крутящий момент, фунтофут (Нм)	Максимальный крутящий момент, фунтофут (Нм)	Тип рукоятки	Размер хвостовика	Фиксатор головки	Длина дюйм (мм)	Вес фунт (кг)	ВД шланга / воздухоприемника дюйм (мм)	Сравним с
1011PT-TH	1 800 (2 440)	2 800 (3 796)	Пистолетная рукоятка	1” кв.	Сквозное отверстие	10-11/16 (271,7)	23,1 (10,4)	1/2 NPT 3/4 (19)	CP0611-PRS
1011PT-5S	1 800 (2 440)	2 800 (3 796)	Пистолетная рукоятка	Шлиц #5	Кнопочный	10-11/16 (271,7)	23,1 (10,4)	1/2 NPT 3/4 (19)	CP0611
1011EI-TH	1 800 (2 440)	2 800 (3 796)	Торцевая рукоятка В-К	1” кв.	Сквозное отверстие	12-1/2 (317,5)	22,5 (10,2)	1/2 NPT 3/4 (19)	CP0611-PASED
1011EO-TH	1 800 (2 440)	2 800 (3 796)	Торцевая рукоятка Н-К	1” кв.	Сквозное отверстие	12-1/2 (317,5)	22,5 (10,2)	1/2 NPT 3/4 (19)	CP0611-GASED
1011EI-5S	1 800 (2 440)	2 800 (3 796)	Торцевая рукоятка В-К	Шлиц #5	Кнопочный	12-1/2 (317,5)	22,5 (10,2)	1/2 NPT 3/4 (19)	CP0611-PASEL
1011EO-5S	1 800 (2 440)	2 800 (3 796)	Торцевая рукоятка Н-К	Шлиц #5	Кнопочный	12-1/2 (317,5)	22,5 (10,2)	1/2 NPT 3/4 (19)	CP0611-GASEL

Все модели доступны с удлиненной наковальней. Свяжитесь со службой поддержки ATP для получения дополнительной информации. См. головки Ozat, начиная со стр. 36. Принадлежности для крепления головок предусмотрены для всех головок в разделе Ozat.

Сверхмощные ударные инструменты класса 1”

Доступны с шлицевым хвостовиком #5



Серии 1034 и 1040

- Высокопроизводительные механизмы с двойным молотом
- Бронзовые торцевые пластины для увеличения срока службы двигателя
- Встроенный глушитель для снижения шума
- Стальной корпус молотка
- Корпус из трех частей для удобства ремонта
- Доступны с pistol grip и торцевой рукоятками



Для болтов 1” - 1-3/8” (25–35 мм)

Модели	Рабочий крутящий момент, фунтофут (Нм)	Максимальный крутящий момент, фунтофут (Нм)	Тип рукоятки	Размер хвостовика	Фиксатор головки	Длина дюйм (мм)	Вес фунт (кг)	ВД шланга / воздухоприемника дюйм (мм)	Сравним с
1034EI-TH	1 100 (1 491)	1 500 (2 034)	Торцевая рукоятка В-К	1” кв.	Сквозное отверстие	11-1/4 (285,7)	19 (8,6)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR2934B2
1034EO-TH	1 100 (1 491)	1 500 (2 034)	Торцевая рукоятка Н-К	1” кв.	Сквозное отверстие	11-1/4 (285,7)	19 (8,6)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR2934A2
1034EI-5S	1 100 (1 491)	1 600 (2 169)	Торцевая рукоятка В-К	Шлиц #5	Кнопочный	11-1/4 (285,7)	19 (8,6)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR2934B1
1034EO-5S	1 100 (1 491)	1 600 (2 169)	Торцевая рукоятка Н-К	Шлиц #5	Кнопочный	11-1/4 (285,7)	19 (8,6)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR2934A1
1034EI-TNB9	500 (678)	750 (1 000)	Торцевая рукоятка В-К	1” кв.	Сквозное отверстие	18-3/4 (476,2)	35,7 (16,1)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR2934B9
1040PT-TH	1 600 (2 169)	2 000 (2 711)	Пистолетная рукоятка	1” кв.	Сквозное отверстие	9-7/8 (250,9)	24 (10,8)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR2940P2
1040PT-5S	1 600 (2 169)	2 000 (2 711)	Пистолетная рукоятка	Шлиц #5	Кнопочный	9-7/8 (250,9)	24 (10,8)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR2940P1
1040EI-TH	1 600 (2 169)	2 000 (2 711)	Торцевая рукоятка В-К	1” кв.	Сквозное отверстие	12-7/16 (314,9)	24 (10,8)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR2940B2
1040EO-TH	1 600 (2 169)	2 000 (2 711)	Торцевая рукоятка Н-К	1” кв.	Сквозное отверстие	12-7/16 (314,9)	24 (10,8)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR2940A2
1040EI-5S	1 600 (2 169)	2 000 (2 711)	Торцевая рукоятка В-К	Шлиц #5	Кнопочный	12-7/16 (314,9)	24 (10,8)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR2940B1
1040EO-5S	1 600 (2 169)	2 000 (2 711)	Торцевая рукоятка Н-К	Шлиц #5	Кнопочный	12-7/16 (314,9)	24 (10,8)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR2940A1

Все модели доступны с удлиненной наковальней. Свяжитесь со службой поддержки АТР для получения дополнительной информации.

См. головки Ozat, начиная со стр. 36. Принадлежности для крепления головок предусмотрены для всех головок в разделе Ozat.

Сверхмощные ударные инструменты класса 1”

Доступны с шлицевым хвостовиком #5

Высокомощная серия ударных инструментов



Серии 1041 и 1042

- Высокопроизводительные механизмы с двойным молотом
- Бронзовые торцевые пластины для увеличения срока службы двигателя
- Мощный 7-лопастной мотор
- Стальной корпус молотка
- Встроенный глушитель для снижения шума
- Корпус из трех частей для удобства ремонта



Для болтов 1” - 1-3/8” (25–35 мм)

Модели	Рабочий крутящий момент, фунтофут (Нм)	Максимальный крутящий момент, фунтофут (Нм)	Тип рукоятки	Размер хвостовика	Фиксатор головки	Длина дюйм (мм)	Вес фунт (кг)	ВД шланга / воздухоприемника дюйм (мм)	Сравним с
1041EI-TH	1 650 (2 240)	2 500 (3 390)	Торцевая рукоятка В-К	1” кв.	Сквозное отверстие	11-1/4 (285,7)	19 (8,6)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR3940B2Ti
1041EO-TH	1 650 (2 240)	2 500 (3 390)	Торцевая рукоятка Н-К	1” кв.	Сквозное отверстие	11-1/4 (285,7)	19 (8,6)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR3940A2Ti
1041EI-5S	1 650 (2 240)	2 500 (3 390)	Торцевая рукоятка В-К	Шлиц #5	Кнопочный	11-1/4 (285,7)	19 (8,6)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR3940B1Ti
1041EO-5S	1 650 (2 240)	2 500 (3 390)	Торцевая рукоятка Н-К	Шлиц #5	Кнопочный	11-1/4 (285,7)	19 (8,6)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR3940A1Ti
1042PT-TH	1 900 (2 576)	3 200 (4 338)	Пистолетная рукоятка	1” кв.	Сквозное отверстие	9-13/16 (250,9)	24,6 (11,1)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR3942P2Ti
1042PT-5S	1 900 (2 576)	3 200 (4 338)	Пистолетная рукоятка	Шлиц #5	Кнопочный	9-13/16 (250,9)	24,6 (11,1)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR3942P1Ti
1042EI-TH	1 900 (2 576)	3 200 (4 338)	Торцевая рукоятка В-К	1” кв.	Сквозное отверстие	12-7/16 (314,9)	24,2 (10,9)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR3942B2Ti
1042EO-TH	1 900 (2 576)	3 200 (4 338)	Торцевая рукоятка Н-К	1” кв.	Сквозное отверстие	12-7/16 (314,9)	24,2 (10,9)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR3942A2Ti
1042EI-5S	1 900 (2 576)	3 200 (4 338)	Торцевая рукоятка В-К	Шлиц #5	Кнопочный	12-7/16 (314,9)	24,2 (10,9)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR3942B1Ti
1042EO-5S	1 900 (2 576)	3 200 (4 338)	Торцевая рукоятка Н-К	Шлиц #5	Кнопочный	12-7/16 (314,9)	24,2 (10,9)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR3942A1Ti

Все модели доступны с удлиненной наковальней. Свяжитесь со службой поддержки ATP для получения дополнительной информации. См. головки Ozat, начиная со стр. 36. Принадлежности для крепления головок предусмотрены для всех головок в разделе Ozat.

Сверхмощные ударные инструменты класса 1-1/2"

Доступны с шлицевым хвостовиком #5



Высокомощная серия 1550 и 1552

- Высокопроизводительные механизмы с двойным молотом
- Бронзовые торцевые пластины для увеличения срока службы двигателя
- Модель 1552, мощный 7-лопастной мотор
- Стальной корпус молотка
- Встроенный глушитель для снижения шума
- Корпус из трех частей для удобства ремонта

Серия 1520

- Двухкулачковая муфта передает высокую мощность
- Стальной корпус муфты
- Отлично подходит для жесткой и мягкой затяжки
- Встроенный глушитель для снижения шума
- Корпус из трех частей для удобства ремонта



1520EO-5S



1550EI-TH

Для болтов 1-3/8" - 1-1/2" (35–38 мм)

Модели	Рабочий крутящий момент, фунтофут (Нм)	Максимальный крутящий момент, фунтофут (Нм)	Тип рукоятки	Размер хвостовика	Фиксатор головки	Длина дюйм (мм)	Вес фунт (кг)	ВД шланга / воздухоприемника дюйм (мм)	Сравним с
1550EI-TH	2 500 (3 400)	3 000 (4 067)	Торцевая рукоятка В-К	1-1/2" кв.	Сквозное отверстие	14-1/2 (368,3)	33 (14,9)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR2950B7
1550EO-TH	2 500 (3 400)	3 000 (4 067)	Торцевая рукоятка Н-К	1-1/2" кв.	Сквозное отверстие	14-1/2 (368,3)	33 (14,9)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR2950A7
1550EI-5S	2 500 (3 400)	3 000 (4 067)	Торцевая рукоятка В-К	Шлиц #5	Кнопочный	14-1/2 (368,3)	33 (14,9)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR2950B1
1550EO-5S	2 500 (3 400)	3 000 (4 067)	Торцевая рукоятка Н-К	Шлиц #5	Кнопочный	14-1/2 (368,3)	33 (14,9)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR2950A1
1552EO-TH	3 300 (4 474)	4 000 (5 424)	Торцевая рукоятка Н-К	1-1/2" кв.	Сквозное отверстие	14-1/2 (368,3)	33 (14,9)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR3955A2Ti
1552EI-5S	3 300 (4 474)	4 000 (5 424)	Торцевая рукоятка В-К	Шлиц #5	Кнопочный	14-1/2 (368,3)	33 (14,9)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR3955B1Ti
1552EI-TH	3 300 (4 474)	4 000 (5 424)	Торцевая рукоятка В-К	1-1/2" кв.	Сквозное отверстие	14-1/2 (368,3)	33 (14,9)	1/2 NPT 3/4 (19)	IR3955B2Ti
1520EI-TH	2 500 (3 400)	3 000 (4 067)	Торцевая рукоятка В-К	1-1/2" кв.	Сквозное отверстие	14-11/16 (373,3)	33,7 (15,2)	1/2 NPT 3/4 (19)	CP6120-PASED
1520EI-5S	2 500 (3 400)	3 000 (4 067)	Торцевая рукоятка В-К	Шлиц #5	Кнопочный	14-11/16 (373,3)	33,7 (15,2)	1/2 NPT 3/4 (19)	CP6120-PASEL
1520EO-5S	2 500 (3 400)	3 000 (4 067)	Торцевая рукоятка В-К	Шлиц #5	Кнопочный	14-11/16 (373,3)	33,7 (15,2)	1/2 NPT 3/4 (19)	CP6120-PASEL

Все модели доступны с удлиненной наковальной. Свяжитесь со службой поддержки ATP для получения дополнительной информации. См. головки Ozat, начиная со стр. 36. Принадлежности для крепления головок предусмотрены для всех головок в разделе Ozat.

Сверхмощные ударные инструменты Heavy Hitters

Доступны с головками размера 1-1/2", 2-1/2" и 3-1/2"



Серии 1578 и 1580

- Прецизионный механизм с шаром и кулачком
- Встроенный лубрикатор
- Вертикальные и горизонтальные подвески
- Вспомогательная ручка



Серии 2582 и 2588

- Прецизионный механизм с шаром и кулачком
- Встроенный лубрикатор
- Вертикальные и горизонтальные подвески
- Вспомогательная ручка



Серия 3599

«Самый мощный ударный инструмент в мире»

- Прецизионный механизм с шаром и кулачком
- Встроенный лубрикатор
- Вертикальные и горизонтальные подвески
- Вспомогательная ручка

Для болтов 1-1/2" - 4" (38–102 мм)

Модели	Рабочий крутящий момент, фунтофут (Нм)	Максимальный крутящий момент, фунтофут (Нм)	Тип рукоятки	Размер хвостовика	Фиксатор головки	Длина дюйм (мм)	Вес фунт (кг)	ВД шланга / воздухоприемника дюйм (мм)	Сравним с
1578LT-TH	5 500 (7 456)	10 000 (13 560)	Т-образный рычаг	1-1/2" кв.	Сквозное отверстие	23 (584,2)	86 (39)	3/4 NPT 1 (25)	IR578A1
1580LT-TH	5 900 (8 000)	13 560 (18 383)	Т-образный рычаг	1-1/2" кв.	Сквозное отверстие	23 (584,2)	88 (39,9)	3/4 NPT 1 (25)	IR5980A1
2582LT-TH	10 000 (13 560)	20 000 (27 114)	Т-образный рычаг	2-1/2" кв.	Сквозное отверстие	25-7/16 (645)	120 (54,4)	3/4 NPT 1 (25)	IR5982A1
2588LT-TH	25 000 (33 892)	50 000 (67 784)	Т-образный рычаг	2-1/2" кв.	Сквозное отверстие	26-5/8 (675,6)	215 (97,5)	1 NPT 1 (25)	IR588A1
3599LT-TH	42 000 (57 000)	80 000 (108 500)	Т-образный рычаг	3-1/2" кв.	Сквозное отверстие	37-1/2 (952,5)	599 (271,7)	1-1/4 NPT 1-1/2 (38)	IR599A1

См. головки Ozat, начиная со стр. 36. Принадлежности для крепления головок предусмотрены для всех головок в разделе Ozat.

См. предохранительные кольца и штифты для 2-1/2" на стр. 73 и головки 3-1/2" на стр. 75.

Шлифовальные инструменты АТР

Инструменты мощностью 0,5 и 1 л.с.

Прямые шлифовальные инструменты с цанговой и резьбовой оправкой АТР представляют собой полный ассортимент инструментов с тремя уровнями мощности, которые помогут вам выполнить работу при самых требовательных задачах и условиях.

Эти инструменты превосходно подходят для обработки металлических поверхностей при помощи устанавливаемых борфрез и шлифовальных кругов 1-го типа.



DG122S-1/4



DG122S-1/4-E



4420

Характеристики прямого шлифовального инструмента

Модели	Номинальная мощность л.с. (кВт)	Допускаемая скорость об/мин	Тип рычажного регулятора	Выход шпинделя	Диаметр круга дюйм (мм)	Тип круга Максимальная толщина	Общая длина дюйм (мм)	Вес нетто фунт (кг)	ВД шланга / воздухоприемника дюйм (мм)	Выпуск
4420	0,5 (0,37)	23 000	Рычаг	1/4" Цанга	*Н/Т	Устанавливаемые борфрезы	6-13/16 (173)	1,7 (0,76)	1/4 NPT 3/8 (10)	Спереди
DG122S-1/4	1 (0,75)	22 000	Рычаг	1/4" Цанга	*Н/Т	Устанавливаемые борфрезы	6-1/2 (166)	2,6 (1,2)	1/4 NPT 3/8 (10)	Спереди
DG122S-1/4-E	1 (0,75)	22 000	Рычаг	1/4" Цанга	*Н/Т	Устанавливаемые борфрезы	12-9/32 (315)	3,6 (1,6)	1/4 NPT 3/8 (10)	Спереди

*Н/Т: Не требуется

Горизонтальные шлифовальные инструменты АТР



Серия 1200 мощностью 1,2 л.с.

Горизонтальные шлифовальные инструменты АТР серии 1200 определили стандарт для высокопроизводительных шлифовальных инструментов повышенной прочности, используемых в производственных цехах, на заводах по производству металлоконструкций, в нефтехимическом техобслуживании, на верфях, на литейных заводах и на многих других рынках.

Широкий ассортимент продукции включает варианты скорости и конфигурации шпинделя для повышения производительности оператора.



1215S-C



1215S-R4



1215S-1/4

Характеристики горизонтального шлифовального инструмента

Модели	Номинальная мощность л.с. (кВт)	Допускаемая скорость об/мин	Тип рычажного регулятора	Выход шпинделя	Диаметр предохранительного кожуха круга дюйм (мм)	Тип круга Максимальная толщина	Общая длина дюйм (мм)	Вес нетто фунт (кг)	ВД шланга воздухоприемника дюйм (мм)	Выпуск
1215S-1/4	1,2 (0,9)	15 000	Рычаг	1/4" Цанга	*Н/Т	Устанавливаемые борфрезы	17-1/2 (444)	5,5 (2,5)	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
1215S-3/8	1,2 (0,9)	15 000	Рычаг	3/8" Цанга	*Н/Т	Устанавливаемые борфрезы	17-1/2 (444)	5,5 (2,5)	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
1215S-C	1,2 (0,9)	15 000	Рычаг	3/8"-24	Конус	Конические круги	16-1/8 (410)	5,3 (2,4)	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
1215S-R3	1,2 (0,9)	15 000	Рычаг	3/8"-24	3" (76)	1 (1/2")	16-3/4 (425)	5,9 (2,7)	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
1215S-R4	1,2 (0,9)	15 000	Рычаг	3/8"-24	4" (101)	1 (1/4")	16-3/4 (425)	6 (2,7)	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
1218S-1/4	1,2 (0,9)	18 000	Рычаг	1/4" Цанга	*Н/Т	Устанавливаемые борфрезы	17-1/2 (444)	5,5 (2,5)	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
1218S-3/8	1,2 (0,9)	18 000	Рычаг	3/8" Цанга	*Н/Т	Устанавливаемые борфрезы	17-1/2 (444)	5,5 (2,5)	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
1218S-C	1,2 (0,9)	18 000	Рычаг	3/8"-24	Конус	Конические круги	16-1/8 (410)	5,3 (2,4)	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
1218S-R3	1,2 (0,9)	18 000	Рычаг	3/8"-24	3" (76)	1 (1/2")	16-3/4 (425)	5,9 (2,7)	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку

Стандартное оборудование на всех моделях: стандартный размер кожуха согласно диаметру круга (защита не требуется для цанговых инструментов)

Все инструменты серии 1200 имеют регулируемые двигатели.

*Н/Т: Не требуется

Другие доступные варианты моделей: Постройте модель по своему желанию

Серия	Допускаемая скорость, об/мин	Выпуск сбоку	Выход шпинделя
12	09 = 9 000	S	1/4 = 1/4" Цанга
12	12 = 12 000	S	3/8 = 3/8" Цанга
12	15 = 15 000	S	C = Конический круг
12	18 = 18 000	S	R3 = 3" Кожух Тип 1
			R4 = 4" Кожух Тип 1

Пример модели: 1209S-3/8 = 12 серия, 9000 об/мин, выпуск сбоку, цанга 3/8"

Высокомощные удлиненные горизонтальные шлифовальные инструменты АТР



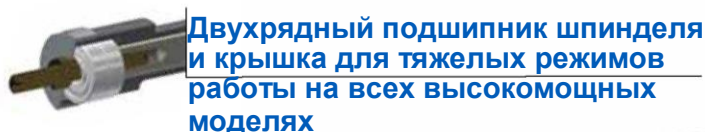
Серия E1200HD мощностью 1,2 л.с.

Высокомощные удлиненные горизонтальные шлифовальные инструменты АТР серии E1200HD определили стандарт для высокопроизводительных шлифовальных машин повышенной прочности, используемых в очистке отливок на литейном производстве и для других уникальных целей. **Двухрядный подшипник шпинделя и пылезащитная крышка для тяжелых режимов работы обеспечивают высокую долговечность в самых требовательных задачах металлообработки.**

Широкий ассортимент продукции включает удлинители на 7, 13, 26 и 36 дюймов для тяжелых режимов работы со скоростями и конфигурациями шпинделя, позволяющими оператору работать с большим охватом в ограниченном пространстве.



E1215S-13HD-1/4



Двухрядный подшипник шпинделя и крышка для тяжелых режимов работы на всех высокомоощных моделях



E1212S-26HD-1/4

Характеристики удлиненного шлифовального инструмента

Модели	Номинальная мощность, л.с. (кВт)	Допускаемая скорость об/мин	Тип регулятора	Выход шпинделя	Общая длина дюйм (мм)	Длина удлинителя дюйм (мм)	Вес нетто фунт (кг)	Диаметр удлинителя дюйм	ВД шланга / воздухоприемника дюйм (мм)	Выпуск
E1218S-7HD-1/4	1,2 (0,9)	18 000	Рычаг	1/4" Цанга	20-1/2 (520)	7 (178)	5,6 (2,5)	1-3/8	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
E1218S-7HD-C	1,2 (0,9)	18 000	Рычаг	3/8"-24	19 (483)	7 (178)	5,4 (2,4)	1-3/8	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
E1215S-13HD-1/4	1,2 (0,9)	15 000	Рычаг	1/4" Цанга	26-1/2 (673)	13 (330)	7,2 (3,3)	1-3/8	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
E1215S-13HD-3/8	1,2 (0,9)	15 000	Рычаг	3/8" Цанга	26-1/2 (673)	13 (330)	7,2 (3,3)	1-3/8	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
E1212S-26HD-1/4	1,2 (0,9)	12 000	Рычаг	1/4" Цанга	40 (1 016)	26 (660)	9,4 (4,3)	1-3/8	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
E1212S-26HD-C	1,2 (0,9)	12 000	Рычаг	3/8"-24	38-1/2 (978)	26 (660)	9,2 (4,2)	1-3/8	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
E1212S-36HD-3/8	1,2 (0,9)	12 000	Рычаг	3/8" Цанга	50 (1 270)	36 (914)	11,3 (5,1)	1-3/8	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
E1212S-36HD-C	1,2 (0,9)	12 000	Рычаг	3/8"-24	48-1/2 (1 232)	36 (914)	11,1 (5,0)	1-3/8	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку

Все инструменты серии E1200 имеют регулируемые двигатели.

Другие доступные варианты моделей: Постройте модель по своему желанию

Серия	Допускаемая скорость об/мин	Выпуск сбоку	Длина удлинителя	Выход шпинделя
E12	09 = 9 000	S	7HD = 7"	1/4 = 1/4" Цанга
E12	12 = 12 000	S	13HD = 13"	3/8 = 3/8" Цанга
E12	15 = 15 000	S	26HD = 26"	C = Конический круг
E12	18 = 18 000	S	36HD = 36"	

Пример модели: E1209S-13HD-C = серия E12, 9000 об/мин, выпуск сбоку, 13-дюймовый удлиненный корпус с подшипником для тяжелых режимов работы, конический круг

Нестандартные длины доступны по запросу

Удлиненные горизонтальные шлифовальные инструменты АТР



Серия E1200 мощностью 1,2 л.с.

Удлиненные горизонтальные шлифовальные инструменты АТР серии E1200 определили стандарт для высокопроизводительных шлифовальных машин повышенной прочности, используемых в очистке отливок на литейном производстве и для других уникальных задач обработки.

Широкий ассортимент продукции включает удлинители на 7, 13, 26 и 36 дюймов со скоростями и конфигурациями шпинделя, позволяющими оператору работать с большим охватом в ограниченном пространстве.



E1212S-26-1/4

E1218S-7-C

Характеристики удлиненного шлифовального инструмента

Модели	Номинальная мощность л.с. (кВт)	Допускаемая скорость об/мин	Тип регулятора	Выход шпинделя	Общая длина дюйм (мм)	Длина удлинителя дюйм (мм)	Вес нетто фунт (кг)	Диаметр удлинителя дюйм	ВД шланга / воздухоприемника дюйм (мм)	Выпуск
E1218S-7-1/4	1,2 (0,9)	18 000	Рычаг	1/4" Цанга	20-1/2 (520)	7 (178)	5,6 (2,5)	1	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
E1218S-7-C	1,2 (0,9)	18 000	Рычаг	3/8"-24	19 (483)	7 (178)	5,4 (2,4)	1	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
E1215S-13-1/4	1,2 (0,9)	15 000	Рычаг	1/4" Цанга	26-1/2 (673)	13 (330)	7,2 (3,3)	1	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
E1215S-13-3/8	1,2 (0,9)	15 000	Рычаг	3/8" Цанга	26-1/2 (673)	13 (330)	7,2 (3,3)	1	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
E1212S-26-1/4	1,2 (0,9)	12 000	Рычаг	1/4" Цанга	40 (1 016)	26 (660)	9,4 (4,3)	1	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
E1212S-26-C	1,2 (0,9)	12 000	Рычаг	3/8"-24	38-1/2 (978)	26 (660)	9,2 (4,2)	1	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
E1212S-36-3/8	1,2 (0,9)	12 000	Рычаг	3/8" Цанга	50 (1 270)	36 (914)	11,3 (5,1)	1	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку
E1212S-36-C	1,2 (0,9)	12 000	Рычаг	3/8"-24	48-1/2 (1 232)	36 (914)	11,1 (5,0)	1	3/8 NPT 3/8 (10)	Сбоку

Все инструменты серии E1200 имеют регулируемые двигатели.

Другие доступные варианты моделей: Постройте модель по своему желанию

Серия	Допускаемая скорость об/мин	Выпуск сбоку	Длина удлинителя	Выход шпинделя
E12	09 = 9 000	S	7 = 7"	1/4 = 1/4" Цанга
E12	12 = 12 000	S	13 = 13"	3/8 = 3/8" Цанга
E12	15 = 15 000	S	26 = 26"	C = Конический круг
E12	18 = 18 000	S	36 = 36"	

Пример модели: E1209S-13-C = серия E12, 9000 об/мин, выпуск сбоку, 13-дюймовый удлиненный корпус со стандартным подшипником, конический круг

Нестандартные длины доступны по запросу

Вертикальные шлифовальные машины АТР

Серия 356 мощностью 3 л.с.



Вертикальные шлифовальные машины АТР мощностью 3 л. с. по-прежнему выдерживают испытание временем как высокопроизводительные долговечные инструменты, используемые в самых сложных задачах по снятию и обработке металлов.

Особенности

- Рычажный регулятор с предохранительным затвором
- Коррозионностойкие регуляторы из нержавеющей стали
- Прочные корпуса, отлитые в песчаной форме, очень долговечны в экстремальных условиях
- Конструкция, обеспечивающая простоту обслуживания
- Корпус «Techalloy» обеспечивает максимальное снижение веса и прочность



356VSL-60-6



356VSL-60-7

Характеристики вертикальной шлифовальной машины

Модели	Номинальная мощность л.с. (кВт)	Допускаемая скорость об/мин	Тип круга	Диаметр круга дюйм (мм)	Вес без кожуха фунт (кг)	Высота до низа фланца дюйм (мм)	От края до центра дюйм (мм)	Резьба шпинделя дюйм	ВД шланга / воздухоприемника дюйм (мм)
356VSL-45-7	3 (2,2)	4 500	27 и 28	7 (178)	7,2 (3,2)	5-1/2 (145)	1-11/16 (43)	5/8-11	1/2 NPT 1/2 (13)
356VSL-60-6	3 (2,2)	6 000	6" Чашечный	6 (152)	7,2 (3,2)	5-1/2 (145)	1-11/16 (43)	5/8-11	1/2 NPT 1/2 (13)
356VSL-60-7	3 (2,2)	6 000	27 и 28	7 (178)	7,2 (3,2)	5-1/2 (145)	1-11/16 (43)	5/8-11	1/2 NPT 1/2 (13)
356VSL-60-9	3 (2,2)	6 000	27 и 28	9 (229)	7,2 (3,2)	5-1/2 (145)	1-11/16 (43)	5/8-11	1/2 NPT 1/2 (13)
356VSL-80-7	3 (2,2)	8 000	27 и 28	7 (178)	7,2 (3,2)	5-1/2 (145)	1-11/16 (43)	5/8-11	1/2 NPT 1/2 (13)

Стандартное оборудование для всех моделей: стандартный размер кожуха согласно диаметру круга, 2" фланец круга и гайка шпинделя, шпиндельный ключ 1100-200 (2") и 1102-015 (5/32") шестигранный ключ

Оборудование за дополнительную плату: крепежный винт круга / шпинделя и кольцо крепежного винта 650-60, дополнительные защитные кожухи

Вертикальные шлифовальные машины АТР

Серия 466 мощностью 4 л.с.



Вертикальные шлифовальные машины АТР мощностью 4 л. с. по-прежнему выдерживают испытание временем как высокопроизводительные долговечные инструменты, используемые в самых сложных задачах по снятию и обработке металлов.

Особенности

- Рычажный регулятор с предохранительным затвором
- Коррозионностойкие регуляторы из нержавеющей стали
- Прочные корпуса, отлитые в песчаной форме, очень долговечны в экстремальных условиях
- Конструкция, обеспечивающая простоту обслуживания
- Корпус «Techalloy» обеспечивает максимальное снижение веса и прочность



466VSL-60-9



466VSL-60-6

Характеристики вертикальной шлифовальной машины

Модели	Номинальная мощность л.с. (кВт)	Допускаемая скорость об/мин	Тип круга	Диаметр круга дюйм (мм)	Вес без кожуха фунт (кг)	Высота до низа фланца дюйм (мм)	От края до центра дюйм (мм)	Резьба шпинделя дюйм	ВД шланга / воздухоприемника дюйм (мм)
466VSL-45-7	4 (3)	4 500	27 и 28	7 (178)	9,5 (4,3)	6-7/16 (174)	1-7/8 (48)	5/8-11	1/2 NPT 1/2 (13)
466VSL-60-6	4 (3)	6 000	6" Чашечный	6 (152)	9,5 (4,3)	6-7/16 (174)	1-7/8 (48)	5/8-11	1/2 NPT 1/2 (13)
466VSL-60-7	4 (3)	6 000	27 и 28	7 (178)	9,5 (4,3)	6-7/16 (174)	1-7/8 (48)	5/8-11	1/2 NPT 1/2 (13)
466VSL-60-9	4 (3)	6 000	27 и 28	9 (229)	9,5 (4,3)	6-7/16 (174)	1-7/8 (48)	5/8-11	1/2 NPT 1/2 (13)
466VSL-80-7	4 (3)	8 000	27 и 28	7 (178)	9,5 (4,3)	6-7/16 (174)	1-7/8 (48)	5/8-11	1/2 NPT 1/2 (13)

Стандартное оборудование для всех моделей: стандартный размер кожуха согласно диаметру круга, 2" фланец круга и гайка шпинделя, шпиндельный ключ 1100-200 (2") и 1102-015 (5/32"), шестигранный ключ

Оборудование за дополнительную плату: крепежный винт круга / шпинделя и кольцо крепежного винта 650-60, дополнительные защитные кожухи

Горизонтальные шлифовальные инструменты ATP



Серии 356 и 465 ATP мощностью 3 и 4 л.с.

Серия горизонтальных шлифовальных машин ATP по-прежнему выдерживает испытание временем как высокопроизводительные долговечные инструменты, используемые в самых сложных задачах по снятию и обработке металлов.

Особенности

- Рычажный регулятор с предохранительным затвором
- Коррозионностойкие регуляторы из нержавеющей стали
- Прочные корпуса, отлитые в песчаной форме, очень долговечны в экстремальных условиях
- Конструкция, обеспечивающая простоту обслуживания
- Корпус «Techalloy» обеспечивает максимальное снижение веса и прочность



465HG-60-6



356HSL-60-6

Характеристики горизонтального шлифовального инструмента

Модели	Тип рукоятки	Номинальная мощность л.с. (кВт)	Допускаемая скорость об/мин	Размер кожуха круга	Тип и размер круга	Вес без кожуха фунт (кг)	Длина до фланца дюйм (мм)	От края до центра дюйм (мм)	Резьба шпинделя дюйм	ВД шланга / воздухоприемника дюйм (мм)
356HSL-45-8	Рычаг	3 (2,2)	4 500	8"	1 - 8" x 1"	10,5 (4,8)	20-1/8 (524)	1-1/4 (32)	5/8-11	1/2 NPT 1/2 (13)
356HSL-60-6	Рычаг	3 (2,2)	6 000	6"	1 - 6" x 1"	10,5 (4,8)	20-1/8 (524)	1-1/4 (32)	5/8-11	1/2 NPT 1/2 (13)
356HG-45-8	Рукоятка	3 (2,2)	4 500	8"	1 - 8" x 1"	10,5 (4,8)	20-1/8 (524)	1-1/4 (32)	5/8-11	1/2 NPT 1/2 (13)
356HG-60-6	Рукоятка	3 (2,2)	6 000	6"	1 - 6" x 1"	10,5 (4,8)	20-1/8 (524)	1-1/4 (32)	5/8-11	1/2 NPT 1/2 (13)
465HSL-45-8	Рычаг	4 (3,3)	4 500	8"	1 - 8" x 1"	10,5 (4,8)	20-7/8 (530)	1-1/4 (32)	5/8-11	1/2 NPT 1/2 (13)
465HSL-60-6	Рычаг	4 (3,3)	6 000	6"	1 - 6" x 1"	12,5 (5,7)	20-7/8 (530)	1-1/4 (32)	5/8-11	1/2 NPT 1/2 (13)
465HG-45-8	Рукоятка	4 (3,3)	4 500	8"	1 - 8" x 1"	12,5 (5,7)	20-7/8 (530)	1-1/4 (32)	5/8-11	1/2 NPT 1/2 (13)
465HG-60-6	Рукоятка	4 (3,3)	6 000	6"	1 - 6" x 1"	12,5 (5,7)	20-7/8 (530)	1-1/4 (32)	5/8-11	1/2 NPT 1/2 (13)

Стандартное оборудование для всех моделей: стандартный размер кожуха согласно диаметру круга (кожух не требуется для конических кругов), 2" фланец круга и гайка шпинделя, шпиндельный ключ 1100-200 (2") и 1102-015 (5/32"), шестигранный ключ

Оборудование за дополнительную плату: крепежный винт круга / шпинделя и кольцо крепежного винта 650-60, дополнительные защитные кожухи.

Трамбовки АТР



Трамбовки АТР идеально подходят для производства литейной и огнеупорной продукции.

Особенности

T2BA:

- Регулируемая уплотнительная гайка для уменьшения пропуска воздуха и обеспечения максимальной мощности.
- Алюминиевая задняя часть для уменьшения веса.

T241F:

- Качающийся клапан самоочистки для повышения производительности.
- Регулируемая уплотнительная гайка для уменьшения пропуска воздуха и обеспечения максимальной мощности.
- Глушитель для снижения шумового воздействия на оператора.

T241F-3-1/4R



T2BA



Характеристики трамбовки

Модели	Отверстие x ход дюйм (мм) x дюйм (мм)	Удары в мин	Длина дюйм (мм)	Вес фунт (кг)	Диаметр приклада дюйм (мм)	ВД шланга / воздухоприемника дюйм (мм)
T2BA	1 (25) x 2-1/2 (63)	1 725	15-3/4 (400)	7,7 (3,5)	2-1/2 (64)	1/4 NPT 3/8 (10)
T241F-3-1/4R	1-5/16 (33) x 4 (102)	1 590	52-3/4 (1 370)	28,9 (13,1)	3-1/4 (76)	1/2 NPT 1/2 (13)

Стандартные приклады: Резина

Опциональные приклады T2BA:

1-3/4" Резина

2-1/2" Сталь

5" Резина

Приклады другого размера доступны по запросу

Опциональные приклады T241F:

3" Резина

3" Гибкий

3" Алюминий

5" Резина

Приклады другого размера доступны по запросу

Зачистные молотки АТР

Пучковые и зубильные зачистные молотки АТР предлагаются в компактном исполнении для работ в тесном пространстве по удалению сварочного флюса, краски, окалины, брызг от сварки, ржавчины и других остатков с различных неровных поверхностей в производственных цехах, на литейных производствах верфей, нефтеперерабатывающих заводах, строительных площадках и в техобслуживании и ремонте.

Особенности

- Прочная конструкция и точные производственные характеристики позволяют использовать эти зачистные молотки дольше при низких затратах на техобслуживание.
- Зачистной молоток модели А-1АЛТ быстро превращается в пучковый для большей универсальности инструмента.



A-1ALT
Weld Flux Scaler



A-1ALTNS
Needle Scaler

Характеристики зачистного молотка

Модели	Тип модели зачистного молотка	Тип регулятора	Отверстие x ход дюйм (мм) x дюйм (мм)	Удары в мин	Вес фунт (кг)	Длина дюйм (мм)	ВД шланга / воздухоприемника дюйм (мм)
A-1ALT	Зачистной молоток для сварочного флюса	Рычаг	1 (25,4) x 1-1/8 (28,8)	4 600	4,5 (2,17)	9-1/2 (243)	1/4 NPT 3/8 (10)
A-1ALTNS	Пучковый зачистной молоток	Рычаг	1 (25,4) x 1-1/8 (28,8)	4 600	6 (2,7)	17-1/2 (448)	3/8 NPT 3/8 (10)

Обрубочные молотки АТР

Сверхмощные обрубочные молотки АТР

Предпочитаемые подрядчиками и промышленными пользователями, обрубочные молотки АТР задают новые стандарты для пневматических инструментов. Четкая и плавная работа клапана обеспечивает дополнительную силу удара, а цилиндр и поршень из термообработанной легированной стали обеспечивают долгий срок службы.

Кроме того, обрубочные молотки АТР имеют эргономичную конструкцию, закрытая рукоятка позволяет расположить ладонь и руку на одной линии с долотом для максимальной эффективности и комфорта оператора. Это значительно облегчает обращение с обрубочными молотками АТР и снижает утомляемость при длительном использовании.

Если вам нужен **КРЕПКИЙ, НАДЕЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ** на вашем рабочем месте, вы не сможете найти что-то лучше, чем **ЭРГОНОМИЧНЫЙ ОБРУБОЧНЫЙ МОЛОТОК АТР**.

Особенности

- Стальные ручки для тяжелых режимов работы
- Доступный в популярных версиях с ходом на 2, 3, 4 дюйма
- Доступен с шестигранной или круглой насадкой долота

Стандартное оборудование:

- Овальнный фиксатор муфты К/Н 250012-525
- Пружина К/Н 250012-529

Дополнительное оборудование:

- Инструмент для снятия насадки долота К/Н ЗСН-931
- Удлинитель дефлектора выпуска К/Н ЗСН-932
- Вход для штуцера шланга 1/2"



Характеристики обрубочного молотка

Модели	Вес фунт (кг)	Общая длина дюйм (мм)	Удары. в мин	Отверстие х ход дюйм	Насадка долота	Расход	ВД шланга / воздухоприемника дюйм (мм)
2НВ	17,2 (7,8)	14 (365)	2 200	1-1/8 x 3,03	0,580 Шестиг.	34 куб. фут/мин	3/8 NPT 1/2 (13)
2RB	17,2 (7,8)	14 (365)	2 200	1-1/8 x 3,03	0,680 Круглая	34 куб. фут/мин	3/8 NPT 1/2 (13)
3НВ	18,5 (8,4)	15-1/4 (400)	1 900	1-1/8 x 3,70	0,580 Шестиг.	33 куб. фут/мин	3/8 NPT 1/2 (13)
3RB	18,5 (8,4)	15-1/4 (400)	1 900	1-1/8 x 3,70	0,680 Круглая	33 куб. фут/мин	3/8 NPT 1/2 (13)
4НВ	19,5 (8,8)	16-1/2 (425)	1 500	1-1/8 x 4,02	0,580 Шестиг.	30 куб. фут/мин	3/8 NPT 1/2 (13)
4RB	19,5 (8,8)	16-1/2 (425)	1 500	1-1/8 x 4,02	0,680 Круглая	30 куб. фут/мин	3/8 NPT 1/2 (13)

Отбойные молотки Thor



® **Legendary Construction**
Air Tools Since 1886

Отбойные молотки Thor

Отбойные молотки Thor класса 30, 60 и 90 фунтов — это инструменты, за которых говорит само их название. Отбойные молотки Thor 17 класса 30 фунтов — это прочные и легкие инструменты, предназначенные для легких и средних строительных и ремонтных работ, таких как разломка полов, тротуаров, кладочных стен, асфальтобетонного покрытия и мерзлой грязи. Класс 17 также является отличным выбором для работ по разломке мостовых настилов.

Отбойные молотки Thor 234 класса 60 фунтов и Thor 125 класса 90 фунтов предназначены для обеспечения производительности и долговечности, необходимых для различных тяжелых режимов работы в строительстве и техобслуживании, таких как разбивание камня, бетона, железобетона, мерзлого грунта и тротуара.

Особенности всех отбойных молотков Thor:

- Поковки из легированной стали
- Точные американские детали машинной обработки для долгой службы
- Прочная конструкция с 4 болтами для работы в тяжелых условиях
- Непрерывная смазка обеспечивается внутренними масленками для длительного срока службы
- Поворотный воздухозаборник для маневренности



17
(30lb Class)



234-1.125
(60lb Class)



125-1.125
(90lb Class)

Характеристики бетонолома

Модели	Размер патрона дюйм	Отверстие х ход дюйм (мм) х дюйм (мм)	Удары в мин	Длина дюйм (мм)	Вес фунт (кг)	Куб. фут/мин	Воздухозаборник
17	7/8 x 3-1/4	1-3/4 (44) x 3-3/8 (86)	1 550	22-1/2 (572)	32 (14,5)	46	3/8 NPT, внутр.
17-1	1 x 4-1/4	1-3/4 (44) x 3-3/8 (86)	1 550	22-1/2 (572)	32 (14,5)	46	3/8 NPT, внутр.
234-1.125	1-1/8 x 6	2-1/4 (57) x 4-3/32 (104)	1 400	25-5/8 (651)	67 (30)	60	3/8 NPT, внутр.
234-1.25	1-1/4 x 6	2-1/4 (57) x 4-3/32 (104)	1 400	25-5/8 (651)	67 (30)	60	3/8 NPT, внутр.
125-1.125	1-1/8 x 6	2-5/8 (66,67) x 6-1/16 (154)	1 250	28-3/4 (730)	92 (42)	80	3/8 NPT, внутр.
125-1.25	1-1/4 x 6	2-5/8 (66,67) x 6-1/16 (154)	1 250	28-3/4 (730)	92 (42)	80	3/8 NPT, внутр.

Пневматические лопаты Thor



®
Legendary Construction
Air Tools Since 1886

Thor 18 «Копатель»

ПЛ Thor 18 — это кованая пневматическая лопата, рекомендуемая для копания глины в уплотненной почве у фундаментов, форм и других строительных площадок. Вес в 29 фунтов делает ее мощным инструментом, позволяя быстро выполнить любую насущную задачу.

Особенности

- Поковки из легированной стали
- Компоненты из термически обработанной легированной стали
- Тонкий дизайн для работы в тесном пространстве
- Защелкивающийся фиксатор для надежного удержания и быстрой смены принадлежностей
- Поворотный воздухозаборник для удобства оператора
- Закрытая ручка с рычажным регулятором



18CD-.875

Характеристики пневматической лопаты

Модели	Размер патрона дюйм	Отверстие дюйм (мм)	Удары в мин	Длина дюйм (мм)	Вес фунт (кг)	Куб. фут/мин	Воздухозаборник
18CD-.875	7/8 Шестиг. х 3-1/4	1-3/4 (44,8)	1 500	22-3/4 (583)	29 (13)	38	3/8 NPT, внутр.
18CD-1	1 Шестиг. х 4-1/4	1-3/4 (44,8)	1 500	22-3/4 (583)	29 (13)	38	3/8 NPT, внутр.

Срезыватели заклепок Thor

Модели с ходом на 8 и 11 дюймов



Инструменты для разломки Thor RB-08 и RB-11 идеально подходят для среднего и тяжелого бетона на мостовых настилах, колоннах парковочных гаражей, опорах мостов, а также для срезки заклепок и болтов.

Особенности

- Закрытый захват с внутренним курком обеспечивает комфорт оператора и защиту курка
- Закаленный стальной поршень и цилиндр для превосходной долговечности
- Используется промышленная сталь «Джамбо» стандарта 11х
- Чувствительный дроссель для выдающегося пуска и управления
- Внутренний поршневой предохранитель



RB-11

Характеристики срезывателя заклепок

Модели	Отверстие x ход дюйм (мм) x дюйм (мм)	Удары в мин	Длина дюйм (мм)	Вес фунт (кг)	Хвостовик долота	Куб. фут/мин	ВД шланга / воздухоприемника дюйм (мм)
RB-08	1-3/16 (30) x 8 (203)	980	22-1/2 (572)	30 (13,61)	Джамбо	44	1/2 NPT 1/2 (13)
RB-11	1-3/16 (30) x 11 (279)	850	25-1/2 (648)	33 (15)	Джамбо	50	1/2 NPT 1/2 (13)

Трамбовка грунта Thor

Трамбовка грунта 6Т Thor — это трамбовка класса 40 фунтов, которая также выдержала испытание временем. Мощные 800 ударов в минуту легко направляются одним человеком благодаря ее плавной работе и превосходному балансу. Трамбовка 6Т предназначена для эффективного уплотнения грунта вокруг фундаментов и других конструкций, а также для уплотнения обратной засыпки в траншеях и других строительных отверстиях, требующих уплотнения.

Особенности

- Высокая мощность при небольшом весе
- Мощные удары быстро уплотняют глину, гравий и другие материалы обратной засыпки
- Термически обработанный цилиндр и поршень для длительного срока службы
- Зажим на болтах с шестигранной головкой для легкой замены приклада
- Управление при помощи рычажного регулятора

Характеристики трамбовки грунта

Модель	Сужение	Отверстие x ход дюйм (мм) x дюйм (мм)	Удары в мин	Длина дюйм (мм)	Вес фунт (кг)	Куб. фут/мин	Воздухозаборник
6Т	Сужение 804	1-1/2 (38) x 5-1/2 (140)	800	48-1/4 (1 226)	40 (18)	38	1/2 NPT



6Т

Воздушный центробежный дренажный насос ATP



551P

Дренажный насос ATP 551P

551P — это легкий, портативный, полностью погружной дренажный насос с пневматическим приводом, способный перекачивать до 216 галлонов воды в минуту.

Этот не засоряющийся, самоочищающийся насос для чистой или грязной воды, сточных вод, масла и шлама способен удовлетворить все ваши потребности по перекачке. Прочный корпус из чугуна сконструирован таким образом, чтобы выдержать что угодно. Встроенный лубрикатор сможет обеспечить до 16 часов непрерывной смазки пневматического двигателя.

Удобные ручки для переноски делают этот универсальный насос простым в обращении на рабочем месте. Настраиваемый регулятор предотвращает «выбег», когда отстойник откачивается досуха или если рабочее колесо перестает контактировать с водой во время работы.

Особенности

- Погружной
- Портативный
- Корпус из чугуна
- Стальная крыльчатка
- Встроенный лубрикатор

Максимальная производительность:

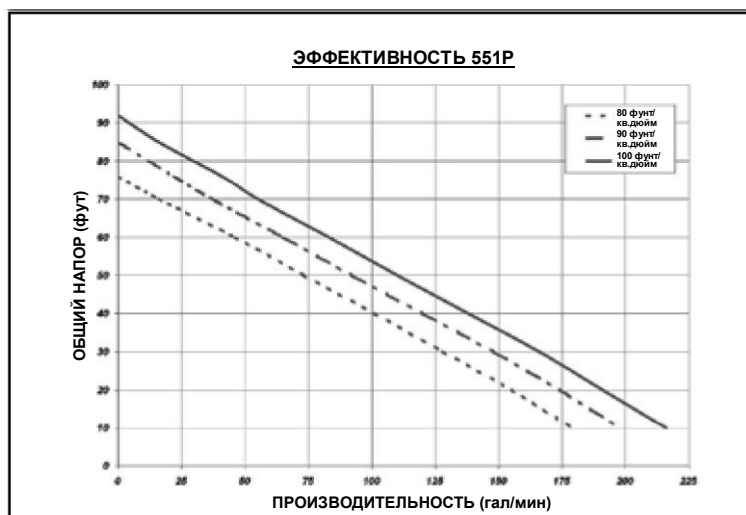
- Максимальный поток — 216 гал/мин
- Максимальный напор — 92 фута

Стандартное оборудование:

- Встроенный лубрикатор
- Удлиненная выхлопная труба с обратным клапаном для предотвращения попадания воды в двигатель через выхлопную трубу

Дополнительное оборудование:

- Воздушный клапан рычажного типа для дистанционного управления (за дополнительную плату)



Характеристики насоса

Модель	Высота дюйм (мм)	Вес фунт (кг)	Проходное отверстие для насоса	Выпускное отверстие дюйм	Материал корпуса насоса	Куб. фут/мин	Воздухозаборник
551P	20 (513)	41 (18,6)	8-5/8" x 10-1/2"	2-1/2 NPT	Чугун	75	1/2 NPT

*взаимозаменяем с Thor 51T

Пневматические цепные подъемники АТР



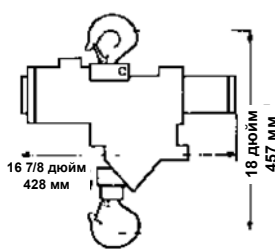
Грузоподъемностью от 500 до 4000 фунтов

Особенности

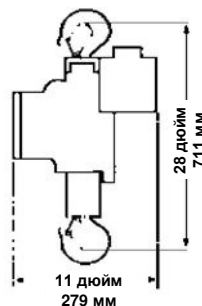
- Самоблокирующаяся конструкция червячного редуктора исключает необходимость тормоза (включая ремонт и регулировку тормоза). Когда поток воздуха к двигателю прекращается, червячный редуктор останавливается и надежно удерживает груз.
- Цепь из термически обработанной легированной стали обеспечивает прочность и гибкость.
- Мощный пневмодвигатель обеспечивает стабильные пусковые характеристики с высоким крутящим моментом.
- Все вращающиеся детали закреплены на подшипниках качения для плавной работы.
- Корпус из алюминиевого профиля «Techalloy» обеспечивает дополнительную прочность и долговечность
- Автоматические регулируемые ограничители предотвращают перебег даже на высоких скоростях.
- Выдерживает частые остановки, пуск и глушение — без повреждений и перегрева.
- Контролируемая оператором скорость для точного размещения нагрузки.
- Подвесной пульт управления — доступен во всех размерах.
- Верхний крюк поворачивается на 360°.
- Стандартная точка крепления предохранительного троса обеспечивает надежную установку.

Области применения:

Серия 91200 сверхмощных подъемников предназначена для подъема сырья или обработанных материалов на сталелитейных заводах, тяжелых узлов на автомобильных, грузовых и тракторных заводах, в авиационной, аэрокосмической промышленности, производстве тяжелой техники, на нефтехимических заводах и в пищевой промышленности.



91200 (500-2000 фунтов)



91200 (4000 фунтов)



91200

Характеристики пневматического подъемника

Модели	Описание управления	Номинальная грузоподъемность фунт (кг)	Скорость подъема крюка при номинальной грузоподъемности фут/мин (м/мин)	Стандартная дальность подъема фут (м)	Стандартная дальность управления фут (м)	Вес нетто фунт (кг)	ВД шланга / воздухоприемника дюйм (мм)
91200-DC	Тяговая цепь	500 (227)	44 (13,4)	15 (4,6)	10 (3,1)	60 (27,3)	1/2 NPT 3/4 (19)
91200-DP	Подвесной пульт	500 (227)	44 (43,4)	15 (4,6)	10 (3,1)	63 (28,6)	1/2 NPT 3/4 (19)
91200-MP	Тяговая цепь	1 000 (454)	20 (6,1)	15 (4,6)	10 (3,1)	60 (27,3)	1/2 NPT 3/4 (19)
91200-MP	Подвесной пульт	1 000 (454)	20 (6,1)	15 (4,6)	10 (3,1)	63 (28,6)	1/2 NPT 3/4 (19)
91200-2MC	Тяговая цепь	2 000 (907)	12 (3,7)	15 (4,6)	10 (3,1)	60 (27,3)	1/2 NPT 3/4 (19)
91 200-2MP	Подвесной пульт	2 000 (907)	12 (3,7)	15 (4,6)	10 (3,1)	63 (28,6)	1/2 NPT 3/4 (19)
91200-4MC	Тяговая цепь	4 000 (1 814)	5 (1,5)	15 (4,6)	10 (3,1)	109 (49,4)	1/2 NPT 3/4 (19)
91200-4MP	Подвесной пульт	4 000 (1 814)	5 (1,5)	15 (4,6)	10 (3,1)	112 (50,8)	1/2 NPT 3/4 (19)

Стандартное оборудование: поворотные крюки с верхней защелкой, встроенные лубрикаторы и воздушный фильтр, глушитель выхлопа

Дополнительное оборудование за дополнительную плату: контейнерное ведро с цепью C088945, дополнительный подъем цепи и подвесной контроль сверх стандартной длины

Большие пневматические дрели АТР



Дрели АТР серии 2122

Дрели серии 2122 используются для сверления, расширения, нарезания резьбы и прокатки труб ПРИ ТЯЖЕЛЫХ РЕЖИМАХ РАБОТЫ в нефтехимической, тяжелой и обычной промышленности и строительстве.

Особенности

- Шарикоподшипниковая опора для долгого срока службы и бесперебойной работы
- Поворотный дроссель для отличного контроля скорости
- Управляемый регулятором двигатель экономит воздух при небольших нагрузках и поддерживает скорость при пиковых мощностях при большой нагрузке
- Внутренний масляный резервуар сокращает время простоя
- Внешний смазочный фитинг для легкой смазки
- Самозакрывающийся поворотный дроссель с независимым реверсом

Стандартное оборудование:

- Нагрудник, вспомогательная ручка, хвостовик 1/2", зажимной патрон для древесины

Дополнительное оборудование:

- Конические переходники №2 и №3, патроны для сверл на 1/2 и 3/4 дюйма

Дрели АТР серии 3500

Дрели серии 3500 используются для сверления, расширения, нарезания резьбы и прокатки труб при сверхтяжелых режимах работы в нефтехимической, тяжелой и обычной промышленности, судостроении и строительстве.

Особенности

- Реверсивный самозакрывающийся поворотный дроссель для управления и реверса одной рукой
- Управляемый регулятором двигатель экономит воздух при небольших нагрузках и поддерживает скорость при более высоких нагрузках с увеличением мощности
- Сверхпрочные шарикоподшипники для долгой службы
- Двигатель мощностью 5,9 лошадиных сил и прочная передача обеспечивают максимальную выходную мощность
- Встроенные гнезда с коническими переходниками №4 и №5 для быстрой и легкой замены и надежного удержания сверла
- Подающий винт для прижимного усилия при сверлении или расширении



2122-725WB

*Показано с дополнительным сверлильным патроном на 1/2 дюйма и коническим переходным шпинделем



3500RAFYM

Характеристики дрели 2122

Модели	Допускаемая скорость об/мин	Вес фунт (кг)	Высота над шпинделем дюйм (мм)	Расстояние от края до центра дюйм (мм)	Куб. фут/мин	Шпиндель и шпиндельный патрон	ВД шланга / воздухоприемника дюйм (мм)
2122-725WB	725	14,4 (6,53)	17,25 (438)	1-7/16 (36)	50	Резьбовой, 1/2" хвостовик Зажимной патрон для древесины	1/2 NPT 3/4 (19)
2122-360-1/2	360	14,4 (6,53)	17,25 (438)	1-7/16 (36)	50	1/2" патрон	1/2 NPT 3/4 (19)

Также доступны модели на 280, 350 и 375 об/мин

Характеристики дрели 3500

Модели	Допускаемая скорость об/мин	Вес фунт (кг)	Высота над шпинделем дюйм (мм)	Расстояние от края до центра дюйм (мм)	Куб. фут/мин	Шпиндель и шпиндельный патрон	ВД шланга / воздухоприемника дюйм (мм)
3500RAFUL	100	69 (31,4)	23,25 (591)	2,75 (69,9)	165	#4MT	1 NPT 1 (25)
3500RAFYM	60	69 (31,4)	23,25 (591)	2,75 (69,9)	165	#5MT	1 NPT 1 (25)

Пневматические двигатели АТР



Производительность в движении

Пневматические двигатели АТР

Используйте пневматические двигатели АТР, когда вам нужен надежный и долговечный источник питания для самых требовательных задач. Мы предлагаем широкий ассортимент пневматических двигателей для удовлетворения ваших потребностей.

- Пневматические двигатели АТР на 100 % произведены в США
- АТР также может спроектировать на заказ двигатели для ваших уникальных целей

Свяжитесь с отделом обслуживания клиентов АТР для получения коммерческого предложения по двигателям.

Особенности:

- *Дополнительный двунаправленный предохранительный курок*
- *Переменная скорость и контроль крутящего момента*
- *Высокомощный прочный лопастной мотор*
- *Надежная планетарная передача*
- *Крепится в любом положении*
- *Клиновой выходной вал*



Характеристики серии 3400

Модели	Максимальная мощность		Скорость на макс. мощности	Допускаемая скорость	Начальный крутящий момент		Опрокидывающий момент		Расход воздуха на макс. мощности		Вес	
	(л.с.)	(кВт)	(об/мин)	(об/мин)	(фунтофут)	(Нм)	(фунтофут)	(Нм)	(куб. фут/мин)	(м3/м)	(фунт)	(кг)
CML 3460	1,14	0,085	180	260	40	54	56	76	45	1,27	7,3	3,3
CML 3488	1,14	0,085	90	130	85	115	110	149	45	1,27	7,3	3,3

Особенности:

- *Переменная скорость и контроль крутящего момента*
- *Высокомощный прочный лопастной мотор*
- *Надежная планетарная передача*
- *Клиновой выходной приводной вал*
- *Торцевое крепление на шесть монтажных отверстий*
- *Крепится в любом положении*



Характеристики серии 3800

Модели	Максимальная мощность		Скорость на макс. мощности	Допускаемая скорость	Начальный крутящий момент		Опрокидывающий момент		Расход воздуха на макс. мощности		Вес	
	(л.с.)	(кВт)	(об/мин)	(об/мин)	(фунтофут)	(Нм)	(фунтофут)	(Нм)	(куб. фут/мин)	(м3/м)	(фунт)	(кг)
Необратимый (направление вращения — против часовой стрелки, если смотреть на двигатель со стороны вала)												
АТР 3800P	1,45	1,08	285	600	42	57,0	56,5	76,6	48	1,36	8,5	3,86
АТР 3800Q	1,45	1,08	180	375	62	84,0	83,5	113,0	48	1,36	8,5	3,86
АТР 3800R	1,45	1,08	150	320	72	98,0	96,0	130,0	48	1,36	8,5	3,86
АТР 3800S	1,45	1,08	120	255	88	119,0	118,0	160,0	48	1,36	8,5	3,86
АТР 3800U	1,45	1,08	105	220	105	142,0	140,0	189,0	48	1,36	8,5	3,86
Обратимый												
АТР 3840P	1,35	1,01	215	440	40	54,2	53,5	72,6	44	1,25	8,75	3,97
АТР 3840Q	1,35	1,01	130	280	60	81,4	80,0	108,0	44	1,25	8,75	3,97
АТР 3840R	1,35	1,01	122	238	69	93,0	92,0	125,0	44	1,25	8,75	3,97
АТР 3840S	1,35	1,01	100	190	86	116,0	115,0	156,0	44	1,25	8,75	3,97
АТР 3840U	1,35	1,01	83	162	100	135,0	134,0	181,0	44	1,25	8,75	3,97

Пневматические двигатели АТР

Производительность в движении



Особенности:

- Переменная скорость и контроль крутящего момента
- Высокомощный прочный лопастной мотор
- Надежная планетарная передача
- Клиновой выходной приводной вал
- Торцевое крепление на шесть монтажных отверстий
- Крепится в любом положении

Характеристики серии 4800

Модели	Максимальная мощность		Скорость на макс. мощности (об/мин)	Допускаемая скорость (об/мин)	Начальный крутящий момент		Опрокидывающий момент		Расход воздуха на макс. мощности (куб.)		Вес	
	(л.с.)	(кВт)			(фунтофут)	(Нм)	(фунтофут)	(Нм)	фут/мин	(м3/м)	(фунт)	(кг)
Необратимый (направление вращения — против часовой стрелки, если смотреть на двигатель со стороны вала)												
АТР 4800К	3,7	2,76	821	1 538	35,3	47,8	47	63,7	95	2,69	15,25	6,92
АТР 4800М	3,7	2,76	560	1 050	51	69,2	69	93,6	95	2,69	15,25	6,92
АТР 4800N	3,7	2,76	387	726	75	102	100	136	95	2,69	15,25	6,92
АТР 4800P	3,7	2,76	260	510	98	133	131	178	95	2,69	19,75	9,0
АТР 4800Q	3,5	2,61	194	375	129	175	173	235	95	2,69	19,75	9,0
АТР 4800S	3,5	2,61	146	275	178	241	238	323	95	2,69	19,75	9,0
АТР 4800U	3,5	2,61	97	185	265	359	354	480	95	2,69	19,75	9,0
Обратимый												
АТР 4840К	3,2	2,39	711	1 429	32	43,4	42,7	57,9	95	2,69	15,25	6,92
АТР 4840М	3,2	2,39	485	975	47,3	64	63	85,4	95	2,69	15,25	6,92
АТР 4840N	3,2	2,39	336	675	67,7	91,7	90,2	122	95	2,69	15,25	6,92
АТР 4840P	3	2,24	228	475	93	126	125	170	95	2,69	20,125	9,13
АТР 4840Q	3	2,24	167	350	123	167	165	224	95	2,69	20,125	9,13
АТР 4840S	3	2,24	125	255	161	218	215	292	95	2,69	20,125	9,13
АТР 4840U	3	2,24	83	170	225	305	300	407	95	2,69	20,125	9,13

Особенности:

- С реверсом или без него, вращение по часовой стрелке или против часовой стрелки
- Специально разработан для множества применений
- Клиновой или конический выходной приводной вал
- Переменная скорость и контроль крутящего момента
- Высокомощный прочный лопастной мотор
 - Крепится в любом положении
 - Надежная планетарная передача



Характеристики серии 7600

Модели	Максимальная мощность		Скорость на макс. мощности (об/мин)	Допускаемая скорость (об/мин)	Начальный крутящий момент		Опрокидывающий момент		Расход воздуха на макс. мощности		Вес	
	(л.с.)	(кВт)			(фунтофут)	(Нм)	(фунтофут)	(Нм)	(куб. фут/мин)	(м3/м)	(фунт)	(кг)
7667-400	0,45	0,34	210	400	11,3	15,3	22	29,8	25	0,71	2,5	1,13
7667-600	0,45	0,34	425	600	6,4	8,68	11	14,9	25	0,71	2,5	1,13
7667-1000	0,45	0,34	600	1 000	4,8	6,5	7,5	10,2	25	0,71	2,5	1,13

Пневматические двигатели АТР



Производительность в движении



Особенности:

- Переменная скорость и контроль крутящего момента
- Высокомощный прочный лопастной мотор
 - Клиновой выходной вал
 - Фланцевые крепления

Характеристики серии 318

Модели	Максимальная мощность		Скорость на макс. мощности (об/мин)	Допускаемая скорость (об/мин)	Крутящий момент на максимальной мощности		Опрокидывающий момент		Расход воздуха на макс. мощности (куб. фут/мин)		Вес	
	(л.с.)	(кВт)			(фунтофут)	(Нм)	(фунтофут)	(Нм)	(м3/м)	(фунт)	(кг)	
318-RSM3000	2,90	2,16	3 450	*	4,5	6,10	9,0	12,20	135	3,80	20	9,07
318-RSM300	2,90	2,16	370	*	42,0	57,0	75,0	101,69	45	1,27	35	15,88
318-RSM125	2,90	2,16	155	*	99,0	134,23	175,0	237,27	135	3,80	60	27,22
318-RSM40	2,90	2,16	59	*	262,50	356,0	525,0	711,80	135	3,80	60	27,22

* Нерегулируемые стационарные двигатели должны использоваться в тех случаях, когда двигатель всегда работает под нагрузкой.



Особенности:

- Переменная скорость и контроль крутящего момента
- Высокомощный прочный лопастной мотор
- Надежная цилиндрическая прямозубая передача
 - Клиновой выходной вал
 - Крепление на кронштейне

Характеристики серии 3501

Модели	Максимальная мощность		Скорость на макс. мощности (об/мин)	Допускаемая скорость (об/мин)	Крутящий момент на максимальной мощности		Опрокидывающий момент		Расход воздуха на макс. мощности (куб. фут/мин)		Вес	
	(л.с.)	(кВт)			(фунтофут)	(Нм)	(фунтофут)	(Нм)	(м3/м)	(фунт)	(кг)	
3501-RSM3600	7,0	5,22	3 500	7 100	10,0	13,56	17,0	23,05	190	5,38	26	11,79
3501-RSM1800	7,0	5,22	1 590	3 180	23,0	31,18	38,0	51,52	190	5,38	65	29,48
3501-RSM1000	7,0	5,22	900	1 820	41,0	55,59	68,0	92,20	190	5,38	65	29,48
3501-RSM400	7,0	5,22	350	710	105,0	142,36	175,0	237,27	190	5,38	65	29,48
3501-RSM310	7,0	5,22	280	570	130,0	176,26	220,0	298,28	190	5,38	65	29,48
3501-RSM200	7,0	5,22	185	370	200,0	271,16	330,0	447,42	190	5,38	65	29,48
3501-RSM150	7,0	5,22	150	275	245,09	332,30	450,0	610,12	190	5,38	65	29,48
3501-RSM100	7,0	5,22	99	180	347,0	470,47	620,0	840,61	210	5,95	77	34,93
3501-RSM60	7,0	5,22	52	95	710,0	962,63	1 200,0	1 626,98	210	5,95	77	34,93

Воздуходувный вентилятор, более производительный в силу своей конструкции

Высокоэффективный вентилятор ATP-JA20

Воздуходувный вентилятор от ATP создает превосходный поток воздуха. Благодаря нашей конструкции задней кромки, лопасти направляют больше воздуха через вентилятор в прямом направлении, как Jet Prop. В результате мы перемещаем больше воздуха на более низких скоростях вентилятора и используя меньше энергии, чем конкуренты!

Особенности:

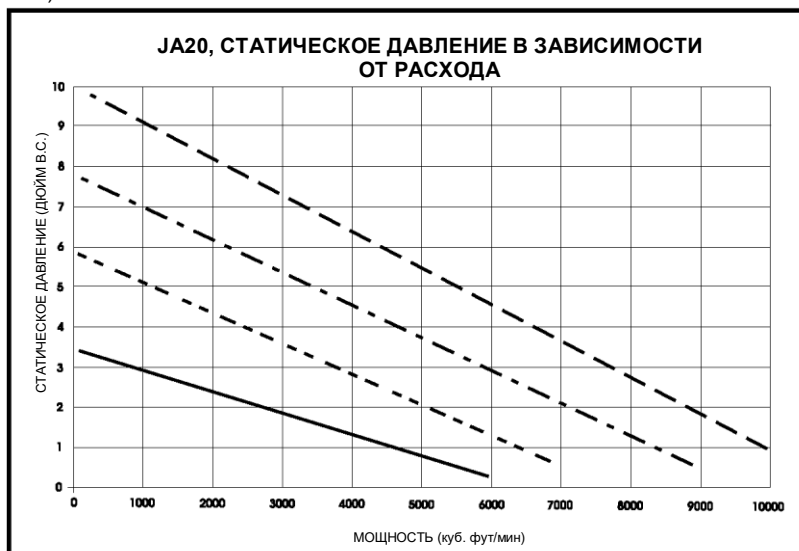
- Используется для общей вентиляции, когда доступен источник сжатого воздуха
- Предназначен для стационарного применения, легко монтируется на 20-дюймовый фланец API
- Динамически сбалансированная конструкция с 4 лопастями для более плавной работы
- Хорошо заметный кожух вентилятора из нержавеющей стали с оранжевым порошковым покрытием для безопасности
- Изготовлено с учетом авиационных допусков и спецификаций
- Перемещает больше воздуха в силу своей конструкции при давлении воздуха от 40 до 110 фунт/кв.дюйм (2,75–7,6 бар)
- Уменьшает турбулентность воздуха благодаря конструкции, более плавному потоку воздуха на всех скоростях, используя только 2 вращающиеся детали
- Смазка для подшипников Nu-Tech используется во всех подшипниках скоростных воздуходувных вентиляторов
- Может использоваться как воздуходувка или вытяжка, если развернуть соответствующей стороной

Отрасли и области применения для вентиляции:

- Удаление опасных паров из резервуаров, технологических емкостей, сварочные, пескоструйные и другие операции в замкнутых пространствах
- Используется на нефтеперерабатывающих заводах, химических заводах, верфях, в производстве электроэнергии, на бумажных фабриках и заводах по изготовлению стали

Характеристики:

- Вал вентилятора в сборе вращается на постоянно закрытых шарикоподшипниках
- Расход воздуха при 60 фунт/кв.дюйм — 115 куб.фут/мин при 2700 об/мин
- Подходит для окружности установки болтов API 20" (508 мм)
- Подача — до 11 200 куб.фут/мин (19 029 м³/ч)
- Максимум 120 фунт/кв.дюйм, рабочее давление 40–110 фунт/кв.дюйм
- Вес 103 фунта (вес в упаковке 113 фунтов)
- Монтажные слоты диаметром 1-1/8"
- Воздухозаборник 3/4" NPT
- Ремонтный комплект: JA20RK
- Заземляющий зажим: JA20GC



Воздухоподаватели Вентури «Воздушные горловины» АТР



Особенности:

- Используются для переносной вентиляции, когда в качестве источника энергии доступен сжатый воздух
- Прочный алюминиевый литейный сплав «Tech-Alloy»
- Нет движущихся частей для замены
- Периодическая очистка паром для простоты обслуживания
- Может вытягивать воздух из замкнутых пространств или подавать свежий воздух в помещение
- Заземляющий провод и зажим — стандартное оборудование
- Будет работать на сжатом воздухе или паре

Отрасли и области применения для вентиляции:

- Удаление опасных паров из резервуаров, технологических емкостей, сварочные, пескоструйные и другие операции в замкнутых пространствах
- Охлаждение персонала, машин или производимого продукта струей воздуха
- Используется на нефтеперерабатывающих заводах, химических заводах, верфях, в производстве электроэнергии, на бумажных фабриках и заводах по изготовлению стали

Модели	Длина дюйм (мм)	Диаметр основания дюйм (мм)	Диаметр верха дюйм (мм)	Воздухозаборник дюйм	Вес фунт (кг)	Расход потока при 80 фунт/кв.дюйм	Потребляемый расход при 80 фунт/кв.дюйм
3VAMS	16,75 (425,5)	7,31 (185,7)	6,0 (152,4)	1/2 NPT	5,5 (2,5)	1 180	65
3VAM	30,5 (774,7)	7,31 (185,7)	7,0 (178,0)	1/2 NPT	8,5 (3,8)	1 450	65
6VAM	44,25 (1124,0)	11,25 (285,8)	12,5 (317,5)	1 NPT	22,0 (9,9)	3 350	125
8VAM	46,0 (1168,4)	14,37 (365,0)	14,25 (362,0)	1 NPT	36,0 (16,3)	4 930	195
10VAM	48,0 (1219,2)	17,0 (432,0)	15,75 (400,05)	1 NPT	42,0 (19,05)	7 300	275

При использовании любой воздушной горловины могут потребоваться строгие меры предосторожности. Чтобы снизить риск получения травмы, все операторы и обслуживающий персонал должны прочитать и соблюдать инструкции по технике безопасности перед началом работы с воздушными горловинами. Незнание и несоблюдение инструкций техники безопасности может привести к серьезным травмам или смерти. **Примечание по безопасности продукта:** Всегда подключайте заземляющий кабель. Заземляющий зажим и провод должны использоваться для предотвращения накопления статического электричества, которое может вызвать искру.

Смазки для пневматических инструментов АТР



Масло и смазка

Незамерзающая смазка «BLUE MAGIC» АТР для пневматических инструментов

Это масло специально предназначено для смазки пневматических ударных инструментов, молотков, дрелей, шлифовальных машин, насосов, отбойных молотков, пневматических двигателей и других пневматических инструментов. Влага в сжатом воздухе быстро вымывает большинство смазочных масел, используемых в пневматических инструментах. Масло «BLUE MAGIC» содержит присадки, которые впитывают влагу в смазку, образуя стабильную эмульсию, которая пристает к внутренней части инструмента. Оно не только смазывает и защищает от ржавчины, но и предотвращает образование льда в выхлопе инструмента, и действует при температуре до – 40 градусов по Фаренгейту, что снижает потребность в большинстве присадок для воздухопроводов в холодную погоду. Во время простоя не происходит разделения влаги и масла. Эта постоянно поддерживаемая защитная пленка предотвращает ржавчину и коррозию внутри пневматических инструментов.

ВАЖНО:

При использовании незамерзающего масла «BLUE MAGIC» в лубрикаторах воздушных линий настройте скорость подачи примерно на 1/3 от той, которая используется с обычным маслом. Масло «BLUE MAGIC» не вымывается из пневматических инструментов так быстро, как обычные масла.

Масло Blue Magic

Модели	Размер контейнера	Количество в коробке
P-137646	Пинта	24
P-137145	Кварта	12
P-089507	Галлон	4

Продается поштучно



Смазка для ударного механизма (сцепления) «Pure Gold»

Превосходная синтетическая смазка на основе молибдена для использования во всех типах ударных механизмов с консистентной смазкой, а также для втулок наковален и подшипников высокоскоростных пневматических двигателей.

Смазка «Pure Gold»

Модели	Размер контейнера
CA-131898	Картридж на 14,5 унции
C-131689	Ведро на 7-1/2 фунта



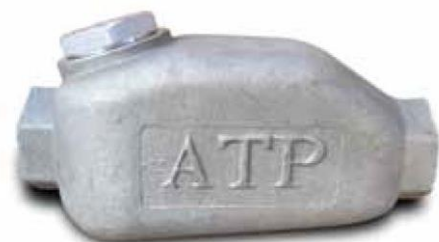
Принадлежности воздушных линий ATP

Автоматические встраиваемые масленки ATP

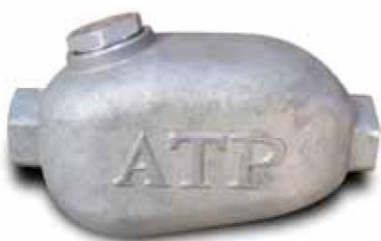
Автоматические встраиваемые масленки ATP (футбольного типа) предназначены для подачи масла для смазки инструмента в случаях, когда использование стационарных лубрикаторов нецелесообразно. Автоматические встраиваемые масленки должны быть установлены как можно ближе к пневматическому инструменту. Автоматические встраиваемые масленки ATP имеют регулируемый игольчатый клапан для контроля потока, что позволяет легко регулировать расход масла. Расход масла при использовании незамерзающей смазки для пневматических инструментов «BLUE MAGIC» должен быть установлен примерно на одну каплю в минуту. Прочный литой корпус обеспечивает длительный срок службы в самых тяжелых условиях эксплуатации.



ATP 0L



ATP 1L



ATP 2L



ATP 3L

Характеристики встраиваемой масленки

Модели	Резьба NPT/труба штуцера шланга дюйм	Максимальное рабочее давление (фунт/кв.дюйм)	Рекомендуемый вес масла/емкость (ЖИД. УНЦИЙ)
ATP 0L	1/2 NPT	500	ATP Blue Magic/5 вес. 1,4 жид. унций
ATP 1L	3/4 NPT	260	ATP Blue Magic/5 вес. 4,0 жид. унций
ATP 2L	3/4 NPT	300	ATP Blue Magic/5 вес. 11,0 жид. унций
ATP 3L	1 NPT	250	ATP Blue Magic/5 вес. 16,0 жид. унций

Ремонтный комплект для встраиваемой масленки ATP-LRK